



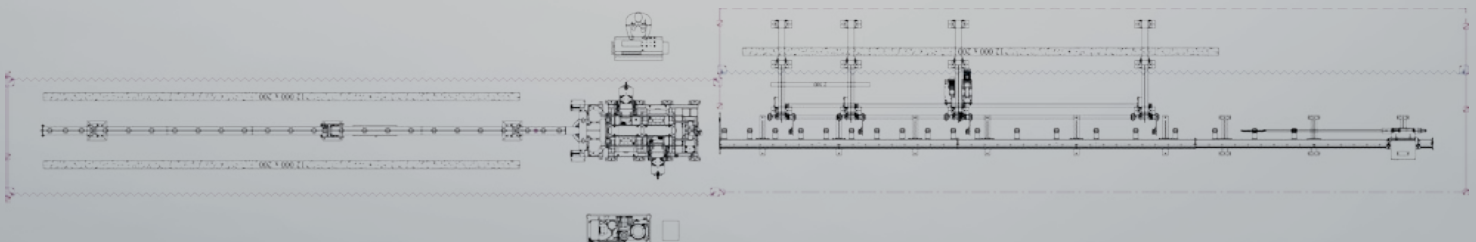
VP-X



ANGLE LINES WINKELLINIEN



- Modular machine with marking, punching, drilling, notching, shearing, sawing and heel milling combinations for angles from 30 x 3 mm to 350 x 40 mm
- Unique design on the market for angle processing in ^ position, offering the best productivity/running costs ratio
 - › Use of short punches: rigid and price effective
 - › Excellent ergonomics for quick tool changing
 - › Reworked hydraulic architecture increasing punching and shearing times up to 40%
- Designed and manufactured for rough & tough working environments
 - › Top reliability
 - › Adaptation for low/high temperatures
 - › Heavy Duty conveyors
 - › Reduced maintenance with easy access
- User-friendly software suite for easy part import and programming with 3D display
- Modulare Anlage mit Markieren, Stanzen, Bohren, Ausklinken, Scheren, Sägen und Fräsen kombinierbar für Winkel von 30 x 3 mm bis 350 x 40 mm
- Einzelmaschine mit Positionierung der Winkelprofile in ^-Ausrichtung und ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis durch hohe Produktivität
 - › Benutzung von kurzen Lochstempeln: steif und kostengünstig
 - › Ausgezeichnete Ergonomie zum schnellen Werkzeugwechsel
 - › Überarbeitete Hydraulik und bis 40 % Stanz- und Schergeschwindigkeitssteigerung
- Robuste und langlebige Konstruktion für den rauen Industrialltag
 - › Höchste Zuverlässigkeit
 - › Anpassung für niedrige/hohe Temperaturen
 - › Hochleistungsförderer
 - › Reduzierte Wartung mit leichtem Zugriff
- Bedienerfreundliche Software für leichten Teilimport und Programmierung mit 3D-Display



		VP-X 9x	VP-X 16x		VP-X 206S	VP-X 250	VP-X 250 BS	VP-X 350 BS
CAPACITY (mm) <i>Arbeitsbereich</i>	min	40x4 (Option 30x3)			45x5	50x5		80x8
	max	90x9	160x16		200x24	250x25		350x40
Punching Ø - Stanzdurchmesser		2/4	4/6	x	6	x		x
Punching power - Stanzkraft		40 T	75 T	x	105 T	x		x
8D drilling unit with 4-tool changer <i>8D Bohranlage mit Werkzeugwechsler mit 4 Positionen</i>		x	Option	✓	Option	✓		✓
2X-12D Multi-purpose Drilling-milling unit with 6-tool changer <i>2X-12D Vielseitige Fräs-Bohranlage mit Werkzeugwechsler mit 6 Positionen</i>		x	Option	Option	Option	Option		Option
Drilling power (S6-60%) - Bohrleistung (S6-60%)		x	15 kW (Option: 20 kW)					
Drilling speed (RPM) - Drehzahl (U/min)		x	160-4000					
Shearing power - Scherkraft		70 T	230 T		500 T		x	x
Behringer band saw - Behringer Bandsäge		x	x	x	x	✓	✓	✓
Hydraulic notching (up to ^100x10 mm) <i>Hydraulische Ausklinkeinheiten (bis ^100x10 mm)</i>		Option	Option		Option	Option	x	x
Disc marking unit 40 characters - Typenrad-Markiereinheit 40 Typen		Option						
65 T barrel marking unit 8 positions (up to 10 characters/pos.) <i>65 T Markiereinheit mit Trommel 8 Markierstempel (bis 10 Schriften)</i>		Option	Option		Option	Option		x
80 T barrel marking unit 8 positions (up to 15 characters/pos.) <i>80 T Markiereinheit mit Trommel 8 Markierstempel (bis 15 Schriften)</i>		Option						
Feeding system - Zuführungssystem		CNC high speed carriage with hydraulic gripper <i>NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer</i>						
Tilting loading arms - Kippvorrichtung zum Beladen der Zufuhrbahn		Option	Option		x	x		x
Storage chains and rotating arms <i>Kettenförderer mit Dreharmen zum Aufladen</i>		Option						
Tilting outfeed conveyor - Abfuhrbahn mit Entladevorrichtung		✓	✓		✓	✓		x
Removable element for short part unloading <i>Einziehbares Element auf Abfuhrbahn zum Entladen der Kleinteile</i>		Option	Option		Option	Option		x
Full-automatic loading, gripping and unloading operations <i>Vollautomatisches Aufladen, Eingreifen und Entladen</i>		Option	Option		Option	Option		Option
Multi-zone automatic part sorting <i>Mehrzonens automatisches Teilsortieren</i>		Option	Option		Option	Option		x
PRONC2 ^{3D} user-friendly programming software with 3D part display <i>PRONC2 ^{3D} benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht</i>		✓						



VP-X 166 with separate one-piece punching units - VP-X 166 mit getrennten einteiligen Stanzeinheiten



Drill units above the angle: easy collection of chips and coolant - Bohreinheiten über dem Winkelprofil: einfache Späne- und Kühlmittelabfuhr



Single-cut shearing unit
Einzelschnitt-Schere



Behringer band saw with carbide kit
Behringer Bandsäge mit HM-Paket



Notching unit with 45° angle shape
Ausklinkeinheit mit 45° Gehrungsschnitten



Highly versatile disc marking unit
Vielseitige Typenrad Markiereinheit



High speed marking barrel marking unit
Hochgeschwindigkeits-Markiereinheit mit Trommel



CNC carriage and gripper
NC-gesteuerter Vorschubwagen mit Greifer



Tilting loading arms for lighter angles
Kippvorrichtungen zum Leichtwinkelbeladen auf Zufuhrbahn



Storage chains and rotating arms
Kettenförderer und Dreharmlen zum Aufladen



Short parts unloading and sorting system
Kurzteile-Entlade- und Sortiersystem



Punches lubrication for extended tooling lifetime
Stempelschmierung für erhöhte Lebensdauer

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



Steely yours
www.vernet-behringer.com