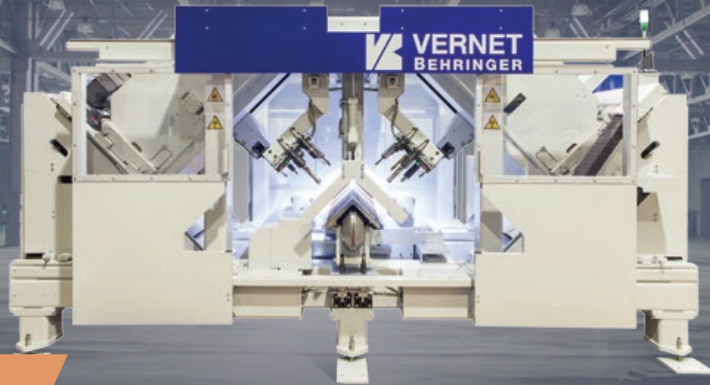
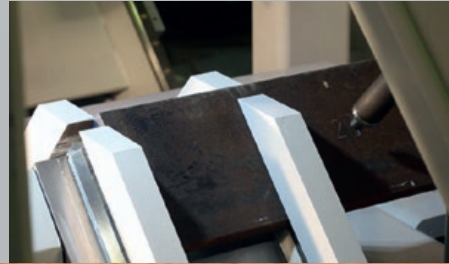




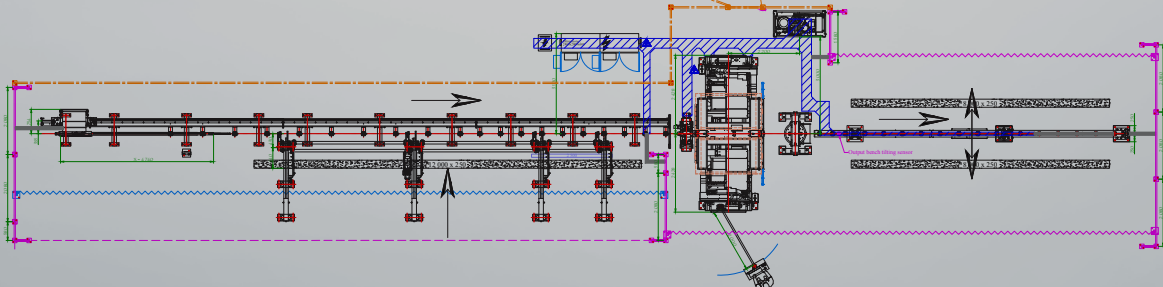
VP-2X



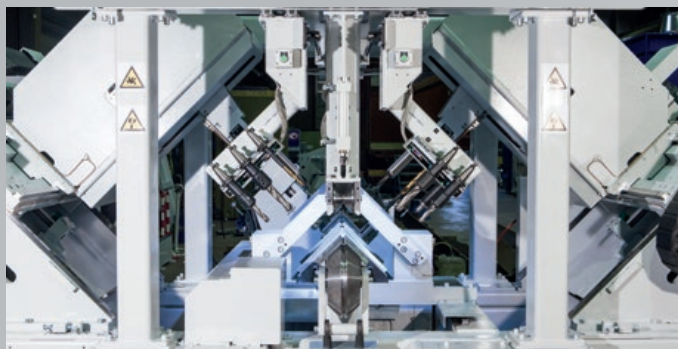
ANGLE LINES WINKELLINIEN



- **Multi-purpose machine** with hard-stamping, V-scoring fast scribing, high speed drilling and milling, shearing and sawing combinations for angles from 40 x 4 mm up to 350 x 40 mm
- **Unique design on the market** for angle processing in $\wedge$ position, with drilling spindles above the angle
 - › Best angle clamping and rigidity for vibration free high speed drilling
 - › Easy collection of chips and coolant
- **Additional x-axes with 500 mm stroke** on both drilling units
 - › **Highest productivity:** units move around the angle saving clamping/unclamping times
 - › CNC control of the clamps position to give both the required space for notching and the optimal rigidity
 - › **Excellent precision** between holes: $\pm 0,1$ mm spindle positioning
 - › V-scoring fast scribing for layout marking
 - › **Flange milling** of any shape (square, 45°...)
 - › **Heel milling**
- User-friendly software suite for easy part import and programming with 3D display
- **Vielseitige Maschine mit Signieren, Ritzmarkieren, Hochgeschwindigkeits-Bohren und Fräsen, Scheren und Sägen kombinierbar** für Winkel von 40 x 4 mm bis 350 x 40 mm
- **Einzelmaschine mit Positionierung der Winkelprofile in $\wedge$ -Ausrichtung und Bohrspindeln über dem Winkelprofil**
 - › **Höchst-Winkeleinspannen und Stabilität** zum erschütterungsfreien Hochgeschwindigkeitsbohren
 - › **Einfache Späne- und Kühlmittelabfuhr**
- **Zusätzliche 500 mm x-Achsen auf beiden Bohreinheiten**
 - › **Höchste Produktivität:** Bohreinheiten laufen um
- das Winkelprofil, Ein- und Ausspannzeiten werden dadurch gespart
 - › **NC-Steuerung der Niederhalterposition**, die es ermöglicht, den notwendigen Raumbedarf zum Ausklinken und auch eine optimale Stabilität zu haben
 - › **Ausgezeichnete Präzision** zwischen Bohrungen: $\pm 0,1$ mm Spindelpositionierung
 - › V-scoring Ritzmarkieren zur Schweißmarkierung
 - › **Flanschenfräsen** von irgendwelcher Form (Rechteckig, 45°...)
 - › **Kantenfräsen**
- **Bedienerfreundliche Software** für leichten Teilimport und Programmierung mit 3D-Display



		VP-2X 160-12D	VP-2X 250-12D	VP-2X 250-12D BS	VP-2X 350-12D BS
CAPACITY (mm) <i>Arbeitsbereich</i>	min	40x4	45x5		80x8
	max	160x16	250x25		350x40
Drilling power (S6-60%) - <i>Bohrleistung (S6-60%)</i>		15 kW (Option: 20 kW)			
Drilling speed (RPM) - <i>Drehzahl (U/min)</i>		160-4000			
2 independent spindles with 500 mm stroke each and tool changer 6 diameters, CNC controlled of clamps position <i>2 unabhängige Bohrspindeln mit je 500 mm x-Achse und Werkzeugwechsler mit 6 Positionen, NC-Steuerung der Niederhalterposition</i>		✓			
Shearing power - <i>Scherkraft</i>		230 T	500 T	x	x
Behringer band saw - <i>Behringer Bandsäge</i>		x	x	✓	✓
V-scoring fast scribing for part identification and layout marking <i>V-scoring Ritzmarkieren zur Teilebeschriftung und Schweißmarkierung</i>		✓			
Disc marking unit 40 characters - <i>Typenrad-Markiereinheit 40 Typen</i>		Option			
65 T barrel marking unit 8 positions (up to 10 characters/pos.) <i>65 T Markiereinheit mit Trommel 8 Markierstempel (bis 10 Schriften)</i>		Option	Option		x
80 T barrel marking unit 8 positions (up to 15 characters/pos.) <i>80 T Markiereinheit mit Trommel 8 Markierstempel (bis 15 Schriften)</i>		Option			
Notching by milling on both flanges - <i>Auslinken durch Fräsen auf beiden Flanschen</i>		✓			
Heel milling - <i>Kantenfräsen</i>		✓			
Feeding system - <i>Zuführungssystem</i>		CNC high speed carriage with hydraulic gripper <i>NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer</i>			
Storage chains and rotating arms - <i>Kettenförderer mit Dreharmen zum Aufladen</i>		Option			
Tilting outfeed conveyor - <i>Abfuhrbahn mit Entladevorrichtung</i>		✓	✓		x
Removable element for short part unloading <i>Einziehbares Element auf Abfuhrbahn zum Entladen der Kleinteile</i>		Option	Option		x
Full-automatic loading, gripping and unloading operations <i>Vollautomatisches Aufladen, Eingreifen und Entladen</i>		Option			
Multi-zone automatic part sorting - <i>Mehrzonen automatisches Teilsortieren</i>		Option	Option		x
PRONC2 ^{3D} user-friendly programming software with 3D part display <i>PRONC2 ^{3D} benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht</i>		✓			



VP-2X drilling-milling unit with 500 mm spindle stroke in x-axis
VP-2X Bohr-Fräseinheit mit 500 mm x-Achse



High speed heel milling
Hochgeschwindigkeits-Kantenfräsen



Notching by milling
Ausklinden durch Fräsen



Tool changer 6 positions per spindle and CNC controlled clamps position
Werkzeugwechsler mit 6 Positionen auf jeder Spindel und CNC-gesteuerte Niederhalterposition

