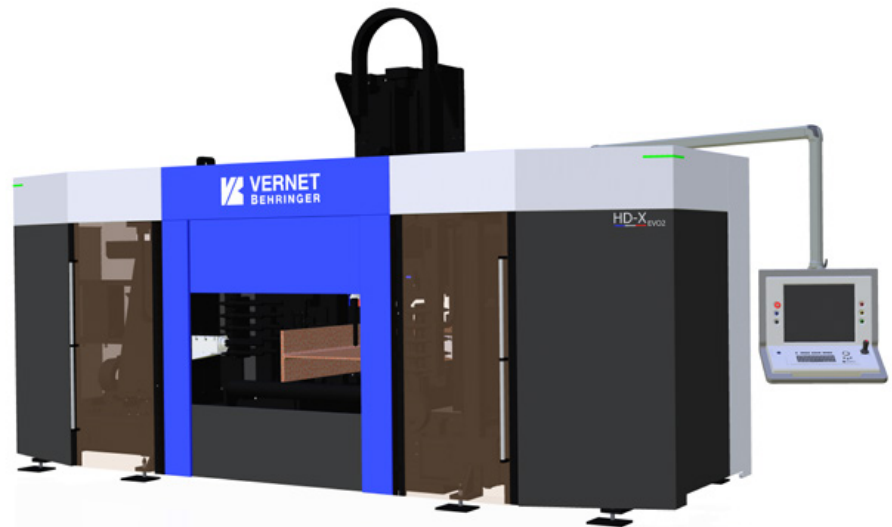


# HD-X<sub>EVO2</sub>

**CENTRE D'USINAGE  
POUR PROFILÉS**

**MACHINING CENTER  
FOR PROFILES**

**BEARBEITUNGSZENTRUM  
FÜR PROFILE**



123VB



**JUSQU'À 60% PLUS RAPIDE  
QU'UNE MACHINE DE PERÇAGE  
TRADITIONNELLE GRÂCE À LA  
COURSE ADDITIONNELLE EN X  
DE 500 MM SUR LES 3 UNITÉS DE  
PERÇAGE.**

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/min pour un perçage carbure hautes performances.

Fraisage des trous oblongs et formes libres, chanfrein pour préparation de soudure à haute vitesse.

Système exclusif de marquage par rayage V-scoring, rapide, silencieux, profond et au faible coût d'utilisation.

Automatisation possible permettant le travail de nuit sans opérateur.

**UP TO 60% FASTER THAN  
CONVENTIONAL DRILLING  
MACHINE THANKS TO ADDITIONAL  
AXES IN THE CARRIAGE DIRECTION  
FOR ALL 3 SPINDLES.  
STROKE X = 500 MM.**

High speed carbide drilling thanks to spindle speed up to 4000 RPM.

High speed of long holes, notching shapes and bevels.

Exclusive V-scoring system for quicker, noiseless and deeper marking at derisory running cost.

Fully automative mode for operator-free operation.

**BIS 60% SCHNELLER  
ALS KONVENTIONELLE  
BOHRMASCHINEN DANK 500 MM  
LANGEN X-ACHSE FÜR ALLE 3  
BOHREINHEITEN.**

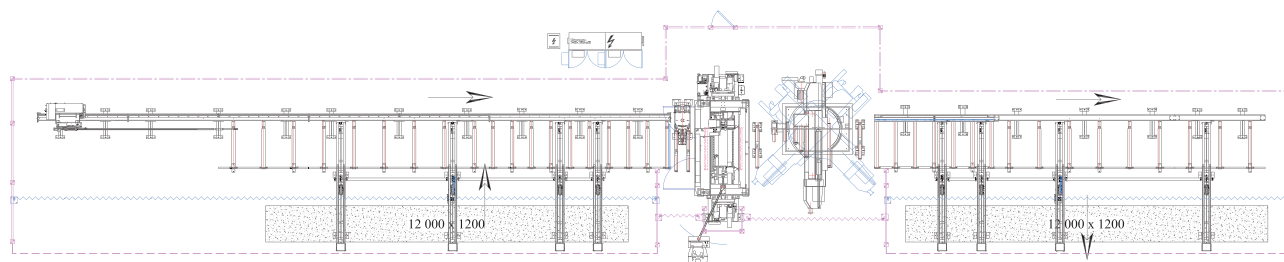
Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren dank Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Hochgeschwindigkeitsfräsen von Langlöchern, Ausklinsformen und fasen für Schweissvorbereitung.

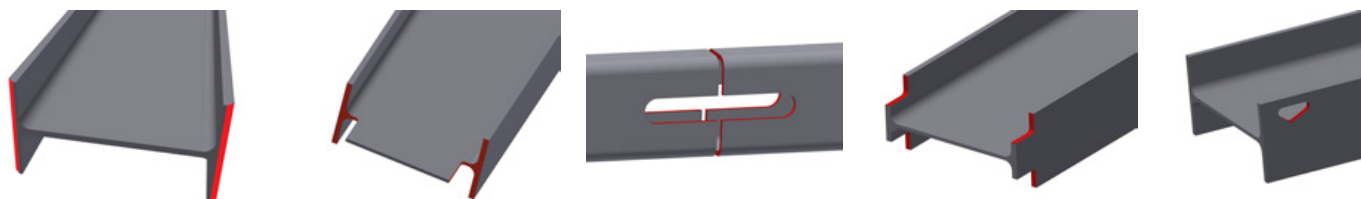
Schnelle, lärmlose, tiefe und kosteffiziente Beschriftung mit dem Ritzmarkiersystem V-scoring.

Vollautomatische Art für bedienerlose Bearbeitung.

|                                                                                                                                                                                                                                                        | HD-X <sub>EVO2</sub> 618                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | HD-X <sub>EVO2</sub> 918 | HD-X <sub>EVO2</sub> 1218 | HD-X <sub>EVO2</sub> 1818 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Capacité - Capacity - Nutzquerschnitt                                                                                                                                                                                                                  | 600x400 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 900x400 mm               | 1200x500 mm               | 1800x600 mm               |
| Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Materialien                                                                                                                                                                      |      Option :  |                          |                           |                           |
| Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge                                                                                                                                                                                      | Up to 30 m - Bis 30 m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          |                           |                           |
| Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht                                                                                                                                                                                              | 300 kg/m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 400 kg/m                 | 500 kg/m                  | 1000 kg/m                 |
| Système d'aménage et mesure - Feeding system - Zuführungssystem                                                                                                                                                                                        | Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique<br>CNC high speed carriage with hydraulic gripper<br>NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                           |                           |
| 3 broches avec course de 500 mm sur l'axe X<br>3 spindles with 500 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 500 mm langen X-Achse                                                                                                                           | ✓                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                           |                           |
| Marquage rapide par rayage V-scoring<br>V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren                                                                                                                                                              |  Option :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                          |                           |                           |
| Fraisage - Milling - Fräsen                                                                                                                                                                                                                            | ✓                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                           |                           |
| Taraudage - Threading - Gewindeschneiden                                                                                                                                                                                                               | ✓                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                           |                           |
| Changeur d'outil - Tool changer - Werkzeugwechsler                                                                                                                                                                                                     | 6 Ø (Option : 10/10/12)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                          |                           |                           |
| Puissance de perçage (S6-60%) - Drilling Power (S6-60%) - Bohrleistung                                                                                                                                                                                 | 16 kW / Option 20 kW                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |                           |                           |
| Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindelgeschwindigkeit (U/min)                                                                                                                                                                   | 160-4000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                          |                           |                           |
| Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser                                                                                                                                                                                              | Max. 50 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |                           |                           |
| Scie à ruban BEHRINGER - BEHRINGER band sawing machine - BEHRINGER Bandsäge                                                                                                                                                                            | Option                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                          |                           |                           |
| Logiciel PRONC2 <sup>3D</sup> simple d'utilisation avec affichage en 3D des produits traités<br>PRONC2 <sup>3D</sup> user-friendly programming software with 3D part display<br>PRONC2 <sup>3D</sup> , benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht | ✓                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                           |                           |



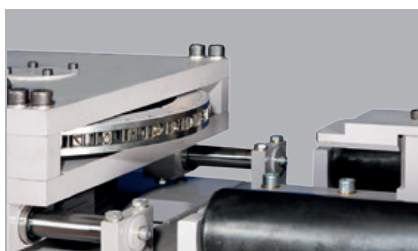
## EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



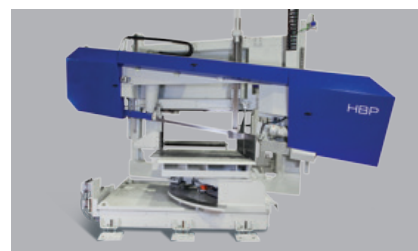
## ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Ripeur de chargement à doigt escamotable  
Loading chain with retractable finger  
Kettenförderer mit einziehbarer Nocke



Marqueuse disque  
Disc marking unit  
Typenrad-Markiereinheit



Scie à ruban Behringer hautes performances  
Behringer high performances band saw  
Hochleistung Behringer Bandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423  
13, RUE DE LA BROT  
F-21074 DIJON CEDEX  
PHONE : +33 380 73 21 63  
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



*Steely yours*  
www.vernet-behringer.com