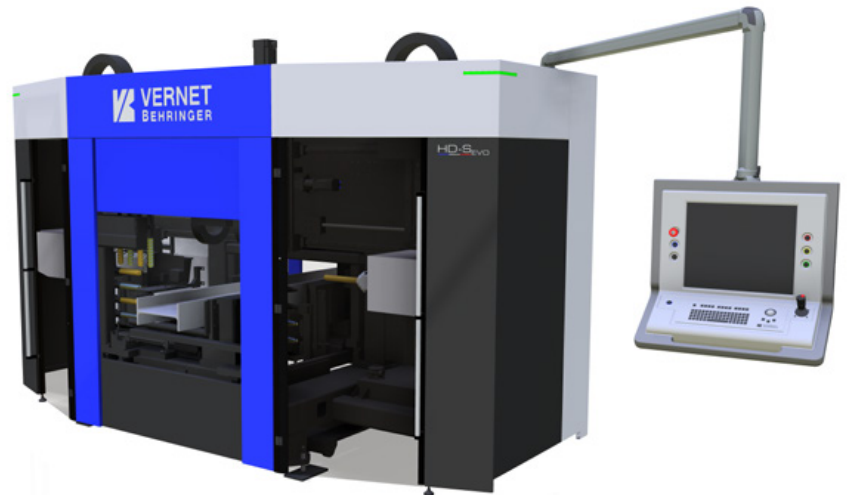


HD-S_{EVO}

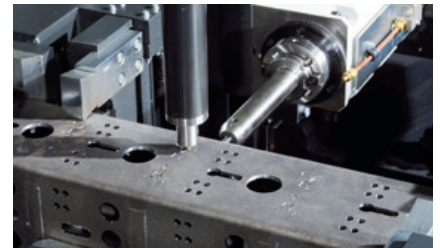
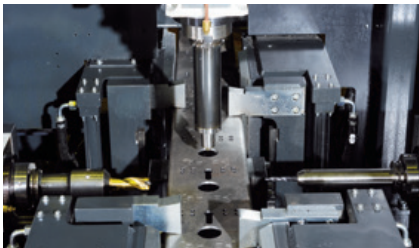
**PERCEUSE-FRAISEUSE
3 BROCHES POUR PROFILES**

**3-SPINDLE PROFILE
DRILLING-MILLING MACHINE**

**3-SPINDEL BOHR- UND
FRÄSMASCHINE FÜR PROFILE**



123VB



**SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LE
PERÇAGE, FRAISAGE ET MARQUAGE
DES TUBES RECTANGULAIRES ET
PROFILÉS LÉGERS de 40 x 40 à
1000 x 300 mm.**

Système unique d'étau mobile CNC avec course = 150 mm offrant des précisions et cadences d'usinage optimales et permettant de fraiser des profilés parfaitement bridés.

Vitesse de rotation jusqu'à 4000 tr/min pour un perçage carbure hautes performances.

Système exclusif de marquage par rayage V-scoring, rapide, silencieux, profond et au faible coût d'utilisation.

**ESPECIALLY DESIGNED FOR TUBE
AND PROFILES DRILLING, MILLING
AND MARKING from 40 x 40 up to
1000 x 300 mm.**

Unique CNC controlled clamping system with 150 mm stroke, enabling high precision and productive machining as well as milling of properly clamped profiles.

High speed carbide drilling thanks to spindle speed up to 4000 RPM.

Exclusive V-scoring system for quicker, noiseless and deeper marking at minimal running cost.

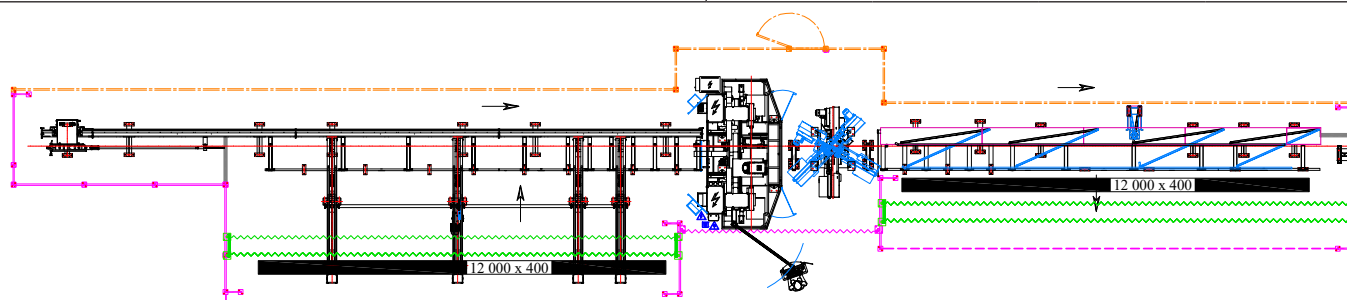
**BOHREN, FRÄSEN UND MARKIEREN
VON STAHLBAUPROFILE ab 40 x 40
bis 1000 x 300 mm.**

Einzigartiges NC-gesteuertes Spannstocksystem mit 150 mm Verfahren für Schnell- und Hochpräzisionsbearbeitung sowie Fräsen von festgeklammten Profilen.

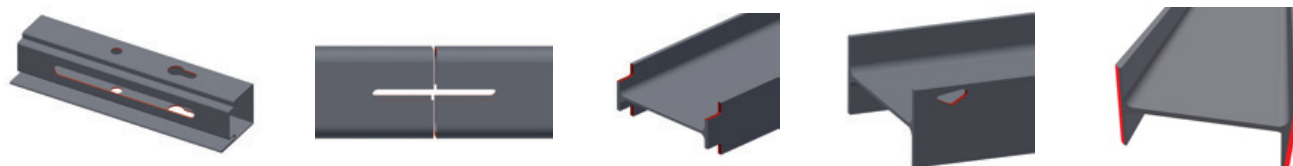
Hochgeschwindigkeits-Hartmetallbohren dank Spindeldrehzahl bis 4000 U/min.

Schnelle, lärmlose, tiefe und kosteffiziente Beschriftung mit dem Ritzmarkiersystem V-scoring.

	HD-S _{EVO} 412	HD-S _{EVO} 612	HD-S _{EVO} 912	HD-S _{EVO} 1012
Capacité - Capacity - Nutzquerschnitt	400 x 300 mm	600 x 300 mm	900 x 300 mm	1000 x 300 mm
Type de profilés usinés - Materials to be processed - Zu bearbeitende Profile				
Longueur de profilé brut - Raw material length - Rohmateriallänge	→ 30 m			
Masse linéique maxi - Max linear load - Max Lineargewicht	150 kg/m	300 kg/m	400 kg/m	500 kg/m
Système d'aménage et de mesure - Feeding system - Zuführungssystem	Chariot CNC grande vitesse avec pince hydraulique CNC high speed carriage with hydraulic gripper NC-gesteuerter Hochgeschwindigkeits-Vorschubwagen mit Greifer			
Étau avec course = 150 mm 3 spindles with 150 mm stroke in x-axis - 3 Spindel mit 150 mm langer X-Achse	✓			
Système de marquage par rayage V-scoring V-scoring fast scribing - V-scoring Ritzmarkieren	 Option : 			
Changeur d'outils - Tool changer - Werkzeugwechsler	4 Ø (Option: 8 Ø)			
Puissance de broche - Drilling Power - Bohrleistung	11 kW			
Vitesse de rotation (Tr/min) - Rotation speed (RPM) - Spindeldrehzahl (U/min)	160-4000			
Diamètre de perçage - Drilling diameter - Bohrdurchmesser	Max. 35 mm			
Scie à ruban BEHRINGER - BEHRINGER band sawing machine - BEHRINGER Bandsäge	Option			
Logiciel PRONC2 ^{3D} avec affichage 3D des pièces PRONC2 ^{3D} user-friendly software with 3D part display PRONC2 ^{3D} benutzerfreundliche Software mit 3D Teilansicht	✓			



EXEMPLES D'USINAGES / MACHINING SAMPLES / BEARBEITUNGSBEISPIELE



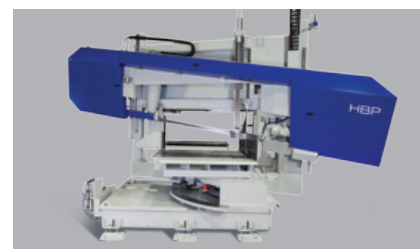
ÉQUIPEMENTS ADDITIONNELS / ADDITIONAL EQUIPMENT / ZUSÄTZLICHES ZUBEHÖR



Ripeur de chargement à doigt escamotable
Loading chain with retractable finger
Kettenförderer mit einziehbarer Nocke



Marqueuse disque
Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Scie à ruban Behringer hautes performances
Behringer high performances band saw
Behringer Hochleistungsbandsäge

ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM



Steely yours
www.vernet-behringer.com