



MAG



PLATE PROCESSING MACHINE BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM



- Disc marking unit and V-scoring fast scribing for part identification and layout marking
- Drilling unit with 6 -12 tools and spindle speed up to 4000 RPM for high speed carbide drilling
- High speed 110T punching unit with a 3-tool selector (MAG B)
- High definition plasma and/or oxy cutting
- Various loading/unloading/sorting systems available
- Comprehensive software package with advanced nesting

- Typenrad-Markiereinheit und V-scoring Ritzmarkiersystem zur Teilekennzeichnung und Aufbaumarkierung
- Bohreinheit mit Werkzeugwechsler, ausgestattet mit 6/12 Werkzeugen und Drehzahl bis 4000 U/min für HM-Bohren
- 110 T Lochstanzeinheit mit 3 Durchmesser Werkzeuganwahl (MAG B)
- HD Plasma und/oder Brennschneiden
- Verschiedene Auf-/Entlade- und Sortiersysteme verfügbar
- Umfangreiches Software-Paket mit smarter[®] Verschachtelung

MAG B/C

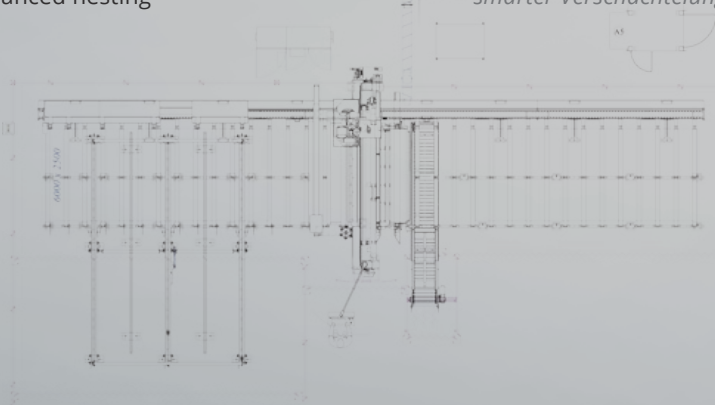
Compact machine for complete plate machining in one handling

Kompakte Anlage zum kompletten Blechbearbeiten in einer Aufspannung

MAG B²/C²

Increased productivity with doubled marking/drilling/cutting units

Hochproduktive Version mit verdoppelter Markier-, Bohr- und Brennschneideinheiten



		MAG B/C	MAG B²/C²
Plate dimensions <i>Blechabmessungen</i>		3 000 x 2 000 mm - 12 000 x 2 500 mm Other dimensions available upon request - <i>Andere Abmessungen auf Anfrage</i>	
Max plate weight - <i>Max. Blechgewicht</i>		7 T & 1 200 kg/m	
Plate thickness <i>Blechedicke</i>	Drilling - <i>Bohren</i>	40 mm / Option 60 mm	
	Punching - <i>Stanzen</i>	25 mm (MAG B/B²)	
	Marking - <i>Markieren</i>	40 mm / option 60 mm	
	Plasma cutting - <i>Plasmaschneiden</i>	30/40/50 mm depending on plasma source - <i>Je nach Plasmaquelle</i>	
	Oxy cutting - <i>Brennschneiden</i>	60 mm (thicker plates upon request - <i>dicke Bleche auf Anfrage</i>)	
Drilling <i>Bohren</i>	Nr of units - <i>Spindelanzahl</i>	1	2
	Drilling power - <i>Bohrleistung (S6-60%)</i>	15 kW (Option 20 kW) 160 - 4 000 RPM	
	Max drilling diameters - <i>Max. Bohrdurchmesser</i>	40 mm (carbide - HM)/ 50 mm (HSS)	
	Tool changer - <i>Werkzeugwechsler</i>	6 Ø (Option 12)	
Punching <i>Stanzen</i> (MAG B/B²)	Punching power - <i>Stanzleistung</i>	110 T	
	Tool selector - <i>Werkzeugwahl</i>	3 Ø	
	Min/max diameter - <i>Min./Max. Durchmesser</i>	6 - 36 mm	
Marking <i>Markieren</i>	V-scoring fast scribing - <i>V-scoring Ritzmarkieren</i>	✓	
	Disc marking unit - <i>Typenrad Markiereinheit</i>	Option - 1	Option - 2
	Nr of characters - <i>Schriftzeichen</i>	40	
Cutting <i>Schneiden</i>	Plasma source - <i>Plasmaquelle</i>	Hypertherm 200/260/400 A or/oder Kjellberg 160/280/360 A	
	Nr of plasma torches - <i>Plasmapbrenneranzahl</i>	1	2
	Oxy cutting - <i>Brennschneiden</i>	Option 1 torch - 1 Brenner	Option 2 torches - 2 Brenner
Plate referencing chains - <i>Querförderer zur Positionierung in Nullstellung</i>		✓	
Lift & Carry loading chains - <i>Hubwagen zum Aufladen</i>		Option	
Unloading table for short parts - <i>Entladetisch für Kleinteile</i>		✓	
Parts conveyor - <i>Teileförderer</i>		Option	
PROSH programming software and advanced nesting software (office license) <i>PROSH Programmierungssoftware und smarte Verschachtelungssoftware (Bürolizenz)</i>		✓	



3-tool punching unit and double plasma torch
Stanzeinheit 3 Durchmesser und Doppelplasmapbrenner



Disc marking unit
Typenrad-Markiereinheit



Plasma and oxy cutting torch
Plasma- und Brennschneiden



Drilling unit with tool changer 12 Ø
Bohreinheit mit Werkzeugwechsler 12 Ø



Lift & Carry chains
Hubwagen



Tilting table and part conveyor
Entladetisch und Teileförderer

